

H29年度スキルアップセミナー スキルアップコース

NC旋盤のプログラム・段取り・加工入門

日時：平成29年11月7日(火)～10日(金)
4日間 14:00～17:15

NC旋盤の基本的なプログラム作成から、段取り、基礎加工までを含んだ基本の操作が習得できます！未経験の方でも、少人数かつ実機の操作を交えながら講習を行うため、効果的に技能を習得することができます。

NC旋盤のプログラム・段取り・加工入門

内 容	<p>NC旋盤の基本的なプログラムと、ツール・ワークセッティング、加工について習得する講習です。</p> <ul style="list-style-type: none"> ● プログラミング、ツール・ワークセッティング、加工の基礎 ● 実機でのツール・ワークセッティング ● 実加工における寸法出し 等 <p>※講習では、オークマ製NC旋盤LB-300を使用しますが、実機でのツールセッティングやワークセッティングの方法は、どのメーカーでも対応できる方法で行います。</p>
定員／締切	10名(先着順) / 10月17日(火)
受講料	9,600円
持参物	筆記用具、作業服、安全靴(またはそれに準ずる服装・靴)
申込方法	<ul style="list-style-type: none"> ・ 申込用紙に必要事項を記入し、ファックス、郵送、メール等でお申し込みください。 ・ 申込用紙は裏面、もしくは本校ホームページよりダウンロードできます。
備 考	<ul style="list-style-type: none"> ・ 定員に空きがある場合は2週間前まで募集を延長する場合があります。 ・ 応募状況により日程を変更したり、中止したりする場合があります。 ・ 応募締切後に、開講可否のご連絡をいたします。

お問合せ・お申込み

群馬県立前橋産業技術専門学校
〈スキルアップセミナー担当〉
〒371-0006 前橋市石関町124-1
TEL 027-230-2211
FAX 027-269-7654
HP <http://www.maetech.ac.jp/>

